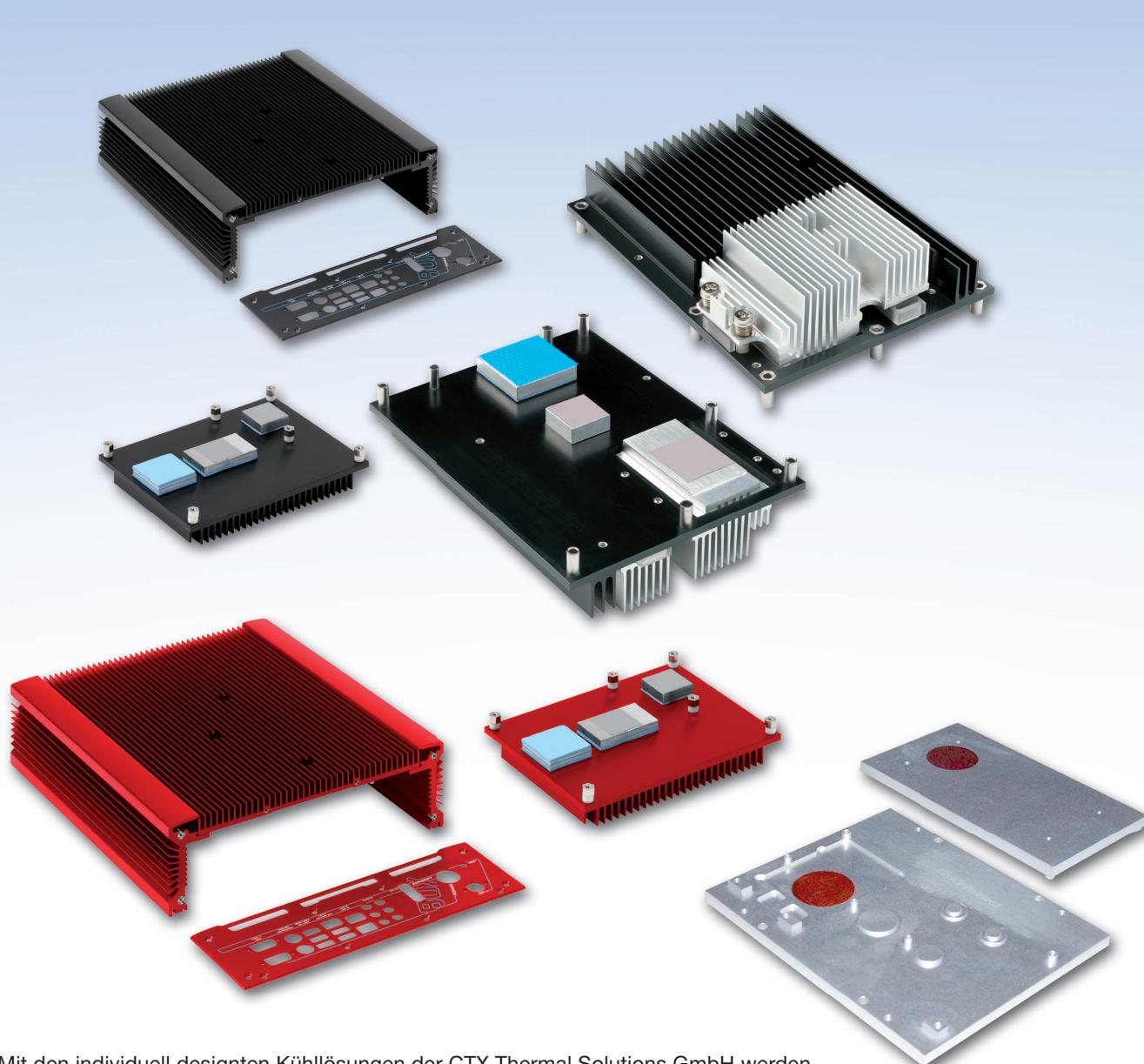




EMBEDDED-SYSTEME PERFEKT GEKÜHLT



Mit den individuell designten Kühlösungen der CTX Thermal Solutions GmbH werden Embedded-Systeme perfekt gekühlt, je nach Anforderungen passiv oder aktiv.

Fragen Sie auch nach unserem perfekt dazu passenden Zubehör.

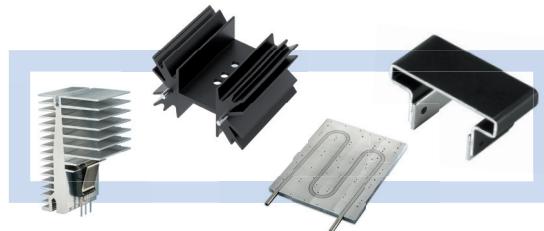
Für jedes System die richtige Lösung: maßgeschneiderte Kühlkörper für Industriecomputer und Embedded-Systeme von CTX.

PROGRAMMÜBERSICHT

Die CTX Thermal Solutions GmbH hält für Sie ein umfassendes Angebot an unterschiedlichsten Kühlkörpern, Lüftern, Gehäusetechnik und anwendungsspezifischen Kühllösungen bereit. Nur wenige Millimeter große und einige Gramm leichte Kühlelemente für SMD-Bauteile finden sich ebenso wie sehr lange und schwere Kühlkörper für Wechselrichter in der Eisenbahntechnik.

Auch die Kühlungsarten sind so unterschiedlich wie die Anwendung selbst: von natürlicher Konvektion über Luftkühlung mit Gebläsen bis hin zu Wärmetransport durch Flüssigkeiten oder Heatpipes zur Kühlung von Halbleiterelementen. Darüber hinaus bieten wir die erforderliche Gehäusetechnik ebenso an wie das notwendige Zubehör.

PRODUKTPORTFOLIO



KÜHLKÖRPER

Zum Produktpotfolio zählen Leiterplatten-, Profil- und Flüssigkeitskühlkörper sowie Clip-, Hochleistungs- und Druckgusskühlelemente, aber auch Embedded- und LED-Kühlkörper



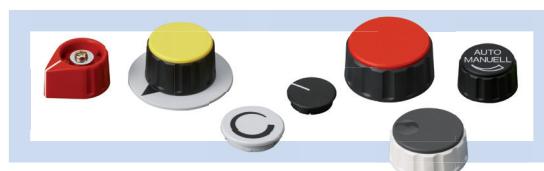
LÜFTER

Lieferbar sind DC-/AC- und DC-Gebläse-Lüfter sowie industrielle und CPU-Lüfter für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete



GEHÄUSETECHNIK

Das Produktspektrum der Gehäusetechnik reicht von der Profil- und Stanzbiegetechnik über Frontplatten bis hin zu technischen Aluminiumteilen



DREHKNÖPFE

Neben allgemeinem Kühlkörperzubehör und Sonderanfertigungen gehören auch Dreh- und Muldenköpfe zum CTX-Angebot

ANWENDUNGSSPEZIFISCHE KÜHLLÖSUNGEN

Basierend auf Kundendaten und thermischen Simulationen entwickelt CTX projektbezogene und anwendungsspezifische Kühlkörper für jede denkbare Anwendung